

# STE-4-2 系列

三段开环控制型 (从控-基本型)

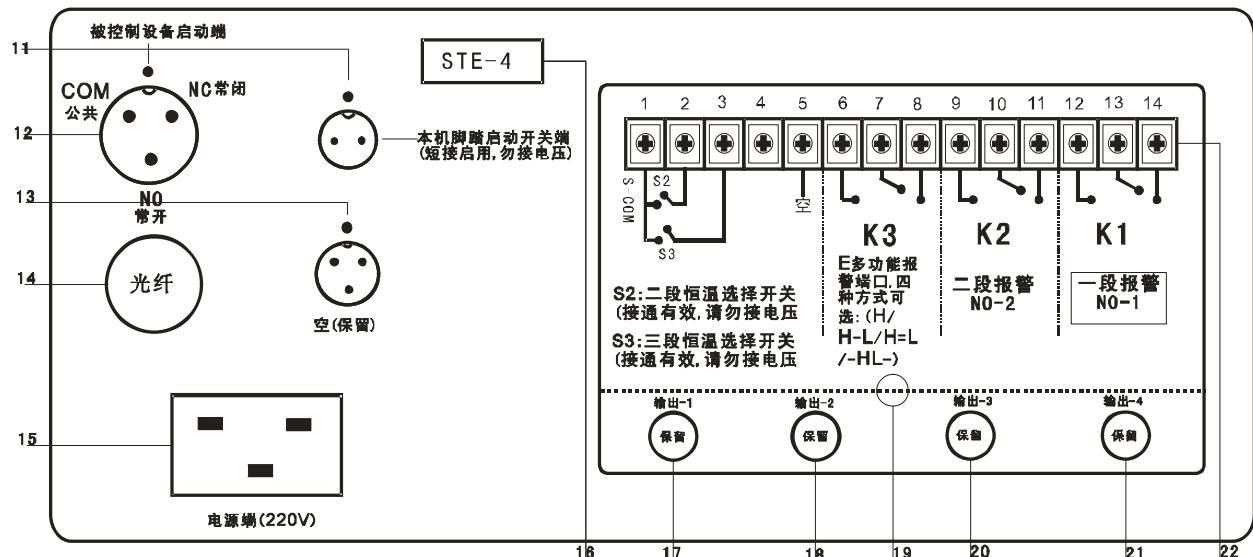
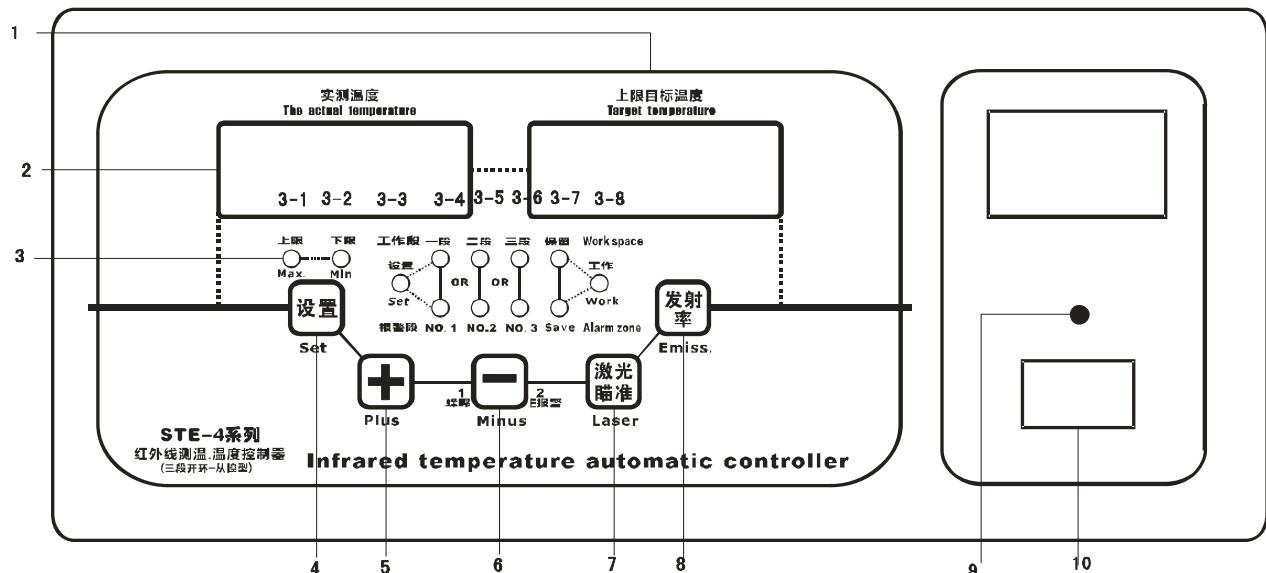
红外线测温, 自动恒温器

**重要提示:** (1): 使用本机前, 请详细阅读下面内容, (一:本机结构, 有介绍各部件功能及操作方法.

**二:使用本机重要提示,** 介绍在实际工作过程中, 可能出现的疑问现象. **三:本机安装方法,** 介  
功率控制接线方法, 及相应极限参数, 以免损坏. **四:应用实例,** 介绍本机几种常用的实例, 参照  
符合自己的工艺要求, 对应安装. **五:主要技术参数,** 六:常用疑难现象与处理方法.

## 一:本机结构 \*

前面板及后面板:



]

- 1:—**目标温度**—意义是：常态显示已设定的各段上限温度,( 但设置下限温度时，显示的是该段下限温度), 设置方法是:按**设置键**→**显示 no-1**, 这时可调节一段上限温度，**上限**兰色灯点亮，按**设置键**→**显示 no\_1**, 这时可调节一段下限温度，**下限**兰色灯点亮，完成一段设定后，再按**设置键**依次设定二/三段，**上限及下限**温度，分别是二段, **no-2, no\_2.** 三段, **no-3, no\_3.**
- 2:—**实测温度**—显示实际测量温度
- 3:—**状态指示灯**
- 3-1→**上限**设定状态指示， 2-2→**下限**设定指示. 4-3→**参数**设定指示, 4-4→ 一段工作/一段报警指示, 4-5→ 二段工作/二段报警指示, 4-6→三段工作/三段报警指示, 4-7→保留 , 4-8→工作/停止指示,
- 4:—**设置键**—按此键，依次设定一/二/三段，上限和下限温度，设置方法是:按**设置键**→**显示 no-1**, 这时可调节一段上限温度，上限兰色灯点亮，按**设置键**→**显示 no\_1**, 这时可调节一段下限温度，下限兰色灯点亮，完成一段设定后，再按**设置键**依次设定二/三段，**上限及下限**温度，分别是二段, **no-2, no\_2.** 三段, **no-3, no\_3**
- 5:—**温度设定加+**. (升高设定温度, 先按**设置键**进入设置模式后再操作),
- 6—**温度设定加-**. 双重功能。
- (1): ---**温度减功能**(先按**设置键**进入设置模式后再操作)。
- (2) :---- **1-蜂鸣/2-E 报警选择** 设置方法是 **====**
- ◆长按此键，**1 蜂鸣/2E 报警** 5 秒→●嘀进入**1-蜂鸣开关菜单**: 按**设置键**选择. **1-1-ON**(蜂鸣已开), **1-2 OFF**(蜂鸣已关), 意义是：仅对**本机**多功能蜂鸣报警有效，不需要蜂鸣提示时，请关闭，但设置参数时蜂鸣不会关闭,完成后
- ◆再按 **1 蜂鸣-2E 报警**→●●嘀-嘀进入 **2-E 报警方式菜单**: 按**设置键**选择,意义是：**2-1/H** (实测温度高于上限温度报警), →**2-2/H-L** (到达上限报警并自锁维持到下限温度停止), →**2-3/H=L** (只要温度介于上/下限设定温度之间就有报警), →进入 **2-4/-HL-** (温度高于上限设定温度或低于下限设定温度就有报警), 完成后按**设置键**返回,( 或自动返回保存)  
**(注: 本机脚踏开关未接通, 报警无效)**
- ◆----复位后各默认值是: **1-1: ON (蜂鸣开), 2-2: H-L (上限报警维持到下限停).**
- 7:—**主机及探头激光瞄准.**—主机激光可随时开关，但探头仅能开启，每次最长点亮时间 80 秒后自动关闭。
- 8:—**发射率.** 长按 5 秒, 出厂发射率为 0.90, 由于被测物体材料不同, 测量距离, 及表面光洁度, 表面杂质, 工件大小等因素都会影响实测温度精度, 如发现实际温度相差较多, 可修正发射率, 调整范围为:00—0.99 之间, 数字越大, 实测温度显示越低, 反之越高, 方法是, 按发射率键 5 秒→蜂鸣一声 (此时显示为: 上次设定值), →马上按左下角**温度+/-键**调整, →完成后松开自动返回保存. 一般不需修改。(出厂为: -FS-0.90)
- 9:—**控制电源指示灯**
- 10:—**总电源开关, (AC-220V)** , 请注意安全
- 11:—**本机脚踏开关**.只有此开关接通时，所有控制，报警及控温功能才有效,否则仅能测温,勿接电压.
- 12:—**待控设备启动端.** 面对定位凸点,顺时针依次为: 常闭(NC-兰色), 常开(NO-黄绿双色, 公共, (COM-棕色) , 开关控制待控设备工作/停, 而达到控温目的,**(注: 本机脚踏开关未接通, 控温无效)**
- 13:— 空 (保留)
- 14:—**探头连接线端。**
- 15:—**电源插座. 220VAC** ,(请注要安全)
- 16:-- 型号

17/18/20/21:--- 输出端口：1—4.客户要求不同，定义不一样.如需要,可以用 PG7 端子,或用 12mm 航插引出, 空闭端口将其封堵.

19:--后盖板防拆安全开关--- 正常情况下, 接好线后立即装回, 因为,如客户接入电路有高电压时, 裸露很不安全,(默认认为如该处盖板未装回, 机器仅能工作(试验时间), 然后报错, 蜂鸣声并显示 OPEN ,如要继续开盖工作需关闭电源重新开机,加时时间. 特别注意: 客户要求, 才有此功能)

22:—接线端子排. 客户要求不同定义可能不同, 以安装图为准,

- ①: **K1**—一段上限温度报警, 当实测温度达到一段上限温度时动作, 并自锁至此过程结束复位.
- ②: **K2**—二段上限温度报警, 当实测温度达到二段上限温度时动作, 并自锁至此过程结束复位.  
三段上限报警 **K4**,由于接线端子不够, 未引出, 如需要客户可自行引出
- ③: **K3**—E 多功能报警外延端口, 其功能与本机 E 蜂鸣报警同步, 区别是本机 E 蜂鸣报警可在(本机结构时间减键-6)中关闭, 而它不能不关闭,
- ④: **S2 或 S3** 无接通时, 默认一段恒温温度控温
- ⑤ **S2**—有接通时, 以二段恒温温度控温.
- ⑥ **S3**—有接通时, 以三段恒温温度控温.

## 二：使用本机重要提示 ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※

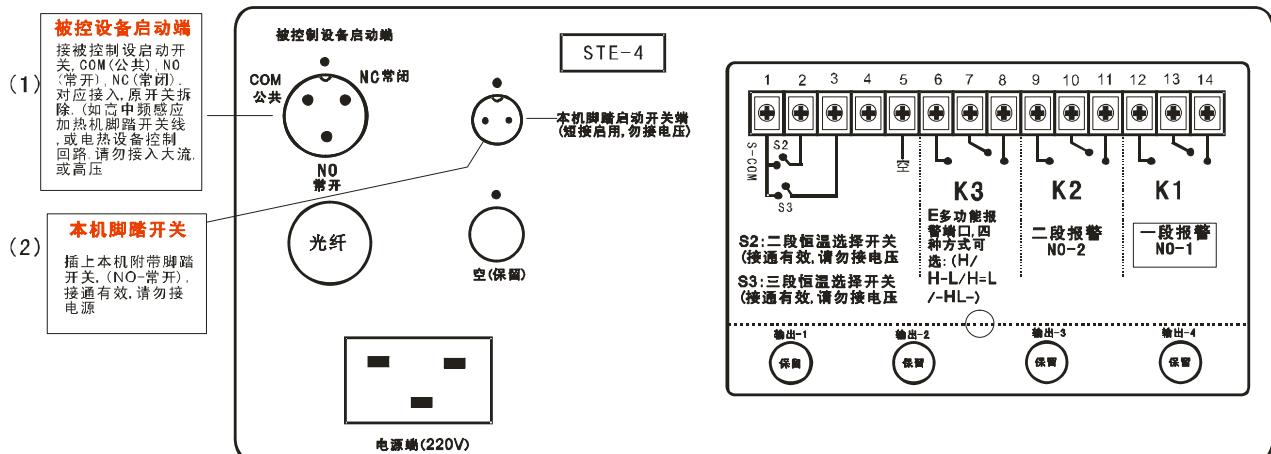
- (1) :机器长时间工作在烟尘环境, 探头会沉积污垢, 严重时实测温度明显降低, 此时需用柔软纸巾, 及酒精擦拭干净.
- (2) :激光瞄准是否开启, 与测温无关系, 正常情况下可关闭, 以免影响测温精度.
- (3) :探头连接线, 安装后将其固定好, 以免掉落到高频感应圈或高温物体上, 烧灼损坏
- (4) :本机脚踏开关未接通时, 所有控制功能无效, 仅能测温
- (5) 主机及其连线尽量远离高频感应加热圈, 输入, 输出电缆, 以免干扰
- (6) :如机器显示:ERROR, 错误, 并报警, 不能工作, 表示机器内部硬件缺失,
- (7) :使用时, 请撕除主机箱 PVC 保护膜, 以免阻挡机箱底面散热风扇出口, 谢谢
- (8) : 在高, 中频加热设备环境中, 因受电磁辐射干扰, 可能出现数据错而死机, 显示混乱, 此时可先关闭电源, 然后按住上限温度+键不松开, 再打开电源, 3秒后, 蜂鸣两声即完成复位: 复位后 蜂鸣关, 定温定时关, 时间为秒, 并重新设置温度, 时间.

## 三:本机安装方法: ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※

### (1) : 认识基本原理:

- ①----为开环控制方式, 用于高/中频感应加热设备(高频机), 及其它电热设备, 继电器开关方式控制工件温度于上/下限设定温度之间,(即实测温度高于上限时停止加热→降到下限时开始加热, 如此反复开/关控温. 或用于温度监测, 并报警提示.)
- ②----**多功能报警**, 有丰富的蜂鸣报警功能, **多功能报警外延端口 K3**, 其功能与**本机多功能蜂鸣报警**同步, 区别是**本机蜂鸣报警**可在(本机结构时间减键-6)中关闭, 而它不能不关闭.(请参考: **本机结构-22**)

**必须要完成的步骤：——接好(1), (2), 二个端口，并插上交电 220V 电源  
安装总示意图**



- 1: 打开包装箱，同时取出主机箱和探头，取出探头支架并拧开旋钮展开杠杆至合适形态并锁紧，然后用探头两六角螺母，把探头固定在 O 形圈上。
- 2: 插上待控设置启动线 (12)，定位凸点起，顺时针依次为：常闭 (NC-兰色)，常开 (NO-黄绿双色)，公共 (COM-棕色)，对应接入被控设备启动开关线，(原开关连线拆除不用)
- 3: 插上本机附带脚踏开关 (11)，(常开，短接有效，勿接电源)
- 4: 插上电源连接器，并接通 220VAC 电源，再打前面板右下角电源开关。即面板灯亮起  
**▲到这一步为止，如仅用于控温，不需要其它辅助报警功，安装已完成，**  
设定好上/下限温度，按下激光瞄准，对准被测量点，踩下本机脚踏开关即可工作

#### 四：应用实例：

##### (1) : 工艺要求：工艺过程中，不同阶段以不同温度控温，并由外部控制执行

**接线方法：**分别是: ①: 插上本机脚踏开关(11),, 此开关未接通所有报警及控制功能无效),②: 接好被控设备启动线(12): 面对定位点,顺时针依次为 (常闭-NC-兰色), (常开 (NO-黄绿双色)), (公共 COM-棕色), ③:接好后面板接线盒内 S2 和 S3 选择开关, (请特别注意: 外部控制接通时, 一定要使用隔离开关器件, 如继电器, 勿接电压, 否则会损坏).

**设置方法:** ①:依次设定 一/二/三段上/下限恒温温度 ②: 接通本机脚踏开关加热 , S2 或 S3 有接通时, 分别以二段或三段恒温, 否则默认一段恒温,

◆另外: 后面板接线盒内有一/二, 两个报警开关信号, 三段由于接线端子不够, 未引出, 如需要可自行引出, 一个(E 多功能报警)开关信号, 如需要可启用, 请参考后面板, 及本机结构-22, 及本机结构-6

##### (2) : 工艺要求：使用一段手动方式人工控制保温时间, 或手动长时间保温

**接线方法:** 分别是: ①:插上本机脚踏开关(11),,(此开关未接通所有报警及控制功能无效), ②:被控设备启动线(12): 面对定位点,顺时针依次为: (常闭 (NC-兰色), (常开 (NO-黄绿双色), (公共 COM-棕色),

**设置方法:** ①: 设定 一段上/下限恒温温度 ②: 接通本机脚踏开关加热 , 如需报警, 请启用蜂鸣提示, 或报警开关信号 及 E 多功能报警), 见本机结构-22 及 本机结构-6

### (3) : 工艺要求：不控温，用来监测温度，温度偏离或温度合适报警提示

**接线方法：** 分别是: ①:插上本机脚踏开关(11),(此开关未接通所有报警及控制功能无效),②:被控设备启动线(12), 面对定位点,顺时针依次为常闭 (NC-兰色), (常开 (NO-黄绿双色) , (公共 COM-棕色),  
**设置方法：** ①:插上本机脚踏开关(11) ,(此开关未接通所有报警及控制功能无效),  
②: 设定一段上限温度, 及下限温度, (两温度点符合工艺温度要求) ③, 设置  
多功能报警方式, 有四种可供选择, (本机结构时间减键-6), 分别为:  
2-1: H 为高于上限报警, 2-2:H-L 为上限报警维持到下限停, 2-3:H=L 为上/下  
限之间报警, 2-4: -HL- 高于上限或低于下限报警 ,④:在 1-蜂鸣模式中开启蜂  
开关(1-1:ON 已开, 1-2:OFF 已关:), 方法见(本机结构时间减键-6),  
◆ 另外: 后面板接线盒内有各段报警开关信号, 可供选用,  
一个(E 多功能报警)开关信号, 如需要可启用, 请参考后面板, 及本机结构-22

## 五：主要技术参数 ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※

型号:

STB-4-2-180(铝锡等光亮材料专用)  
STB-4-2-310  
STB-4-2-413  
STB-4-2-515  
STB-4-2-618  
STB-4-2-722

温度范围:

100°C-800°C  
300°C-1000°C  
400°C-1300°C  
500°C-1500°C  
600°C-1800°C  
700°C-2200°C

- ◆电源电压: 220VAC 功耗小于 10W
- ◆距离系数:75:1
- ◆探头电缆长度:2.4M
- ◆重复精度: 1°C
- ◆激光瞄准: 可任意开关, 如激光瞄准启用 80 秒内激光瞄准开关无任何操作, 80 秒后将自动关闭
- ◆数字发射率调整
- ◆工作环境温度: 主机≤50°C 湿度: 10%-80% 光纤探头:温度≤50°C 湿度: 10%-80%
- ◆外型规格:主机 175(前后)×240(宽)×110mm(高)mm 探头直径 45×120mm
- ◆重量: 主机:3Kg + 探头支架:1.3Kg + 本机脚踏开关+接口电缆+电源线=4.7Kg(大约)

## 六、常见疑难现象与处理方法 ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※

请注意：因避免油污沉积于探头窗口玻璃片上，温度偏低，请用柔软碎布或镜头纸擦除污垢物，谢谢。

现象	原因	排除
①. 机器无反应	①. 无电源输入	①. 检查是否插入 220V 有效电源 ②. 检查后面板电源快速接头是否插紧 ③. 前面板右下角黑色电源开关是否打开
①. 温度显示波动大  ②. 实测温度偏低	①. 探头受烟尘或水汽干扰  ②. 目标偏移。探头透镜有沉积污垢	①. 用柔软碎布擦拭，侧面放置探头，避开烟汽  ②. 打开激光指示校准。 <b>请用柔软碎布或镜头纸擦除污垢物</b>
④. 不能启动机器，或不能正常工作	①：如面板可启动，则本机脚踏开关坏 ②. 待控制设备启动线未接好或损坏	①. 按下脚踏开关两接点应接通  ②. 检查常开，常闭，公共端是否可靠，，
⑤. 机器为静态，并没有对准热源，温度显示不为---L	①. 机器内放大器，由于主机接近热源，主机温度升高引起放大器零点漂移，或供电电源不稳定干扰	①. 主机尽量远离热源 ②. 改善供电质量，需说明的是，此现象只要主机环境温度小于 45°C，可不作处理
⑥. 机器仪表显示混乱，甚至不能正常工作	①. 强电磁干扰  ②. 程序混乱	①. 主机及主机相关连线，尽量远离功率设备输入、输出线（如高频感应加热机）  ②. <b>先关闭电源，按住上限温度+键不松开，再打开电源，3秒后（连续蜂鸣两声）即可恢复正常，此时设为定温度及时间初始化为0/发率为:-FS-0.90, /蜂鸣关, /, 定温定时关，时间单位为秒</b>